

Toleranzen für Platten, Zuschnitte und Stanzartikel nach DIN 7715 Teil 5

<u>Nennmaß</u>		<u>Klasse P1</u>	<u>Klasse P2</u>	<u>Klasse P3</u>
mm			Toleranzen in mm	
0	- 1,60	± 0,20	± 0,20	± 0,40
> 1,60	- 4,00	± 0,20	± 0,30	± 0,40
> 4,00	- 6,30	± 0,20	± 0,40	± 0,50
> 6,30	- 10	± 0,30	± 0,50	± 0,60
> 10	- 25	± 0,30	± 0,60	± 0,80
> 25	- 40	± 0,40	± 0,80	± 1,00
> 40	- 63	± 0,50	± 1,00	± 1,50
> 63	- 100	± 0,60	± 1,20	± 2,00
> 100	- 160	± 0,80	± 1,40	± 2,50
> 160	- 250	± 1,00	± 1,60	± 3,00
> 250	- 400	± 1,60	± 2,50	± 5,00
			Toleranzen in %	
> 400		± 0,50	± 0,80	± 1,50

Angaben sind freibleibend, technische Spezifikationen ohne Gewähr.