

**bm-hybro 215** ist ein gebrauchsfertiger 1K-Hybrid-Dichtstoff, welcher durch Einfluss von Luftfeuchtigkeit und Temperatur zu einem elastischen Fugendichtstoff ausvulkanisiert.

### Eigenschaften

Die hervorstechenden Eigenschaften von **bm-hybro 215** sind:

- erfüllt **EMICODE EC1R** (Zertifikat vorhanden)
- universelle Anwendungsmöglichkeit
- ausgezeichnete Haftungseigenschaften
- anstrichverträglich mit den meisten herkömmlichen Farbsystemen
- entspricht DIN-Norm 18540

### Anwendungsgebiete

- Dilatationsfugen im Elementbau
- Aussen- und Innenanschlussfugen im Baubereich, z.B. zwischen Fensterrahmen und Mauerwerk, zwischen Metall- und Holztürrahmen und Beton / Mauerwerk o.ä.
- Fassadenanschlussfugen
- Anschluss- und Elementfugen

### Haftungsverhalten

**Ohne Primer** haftet **bm-hybro 215** auf folgenden Untergründen: Holz, lackiertes Holz, Aluminium: blank, einbrennlackiert und eloxiert, rohes und verzinktes Stahlblech, Hart-PVC etc. Obwohl die Haftung auf Beton, Mauerwerk, Gasbeton oder ähnl. porösen Untergründen sehr gut ist, empfehlen wir aus Sicherheitsgründen die Verwendung von **bm-Primer 15**.

### Besondere Hinweise

Bei allen nicht genannten Untergründen empfehlen wir rückzufragen. Die Untergründe müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Für die Reinigung kann eine Alkohollösung, Aceton oder **bm-Reiniger A** verwendet werden.

**bm-hybro 215** ist mit den meisten Lacken und Lasuren anstrichverträglich. Eine Eignung des angewendeten Anstrichsystems ist jedoch vorher zu prüfen.

Bei Verfugungen im Marmorbereich empfehlen wir unsere Spezial-Produkte **bm-silicon 4310** oder **bm-silicon 5500** (mit Garantie).

**bm-hybro 215** enthält keine Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW), kein Formaldehyd, keine polychlorierten Biphenyle (PCB) und kein Pentachlorphenol (PCP).

**Lieferformen:** in Kartuschen à 310 ml in den Farben weiss und kieselgrau, Karton à 12 Kartuschen  
in Alu-Beutel à 600 ml, Karton à 12 Beutel

**Farben:** weiss, lichtgrau, hellgrau, kieselgrau, fugengrau, betongrau, staubgrau, anthrazit, schwarz, beige, floridabeige, andere Farben auf Anfrage.

### Technische Daten

|   |  |
|---|--|
| Dichte bei 23°C   | 1,51 +/-0,03 g/cm <sup>3</sup>         |
| Volumenänderung   | 2 %                                    |
| Shore-A-Härte (DIN 53505)<br>nach 3 Wochen Lagerung bei 23°C/50 % RLF                 | 26 +/-2                                |
| Konsistenz (DIN EN ISO 7390)  | standfest in Fugen<br>bis 40 mm Breite |
| Zulässige Gesamtverformung  | 25 %                                   |
| Rückstellvermögen (DIN EN ISO 7389)<br>bei einer Dehnung um 100 %                     | >60 %                                  |
| Modul bei 100 % Dehnung und 23°C<br>(DIN 53504 S2)<br>Lagerung 7 Tage bei 23°C/50 RLF | <0,4 N/mm <sup>2</sup>                 |
| Hautbildungszeit bei 23°C/50 % RLF  | ca. 10 Min.                            |
| Durchhärtung bei 13°C / 50 % RLF  | nach 24h: 2 mm<br>nach 48h: 3 mm       |
| Temperaturbeständigkeit   | -40°C bis +90°C                        |
| Objekt- und Verarbeitungstemperatur   | untere +5°C<br>obere +40°C             |

### Chemische Beständigkeit

**gut:** gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Oele, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien

**mässig:** gegen Ester, Ketone und Aromaten

**nicht beständig:** gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

**absolut witterungsbeständig**

Die Angaben in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen technischen Stand. Der Verarbeiter muss wegen den unterschiedlichen Anwendungsfällen eigene Prüfungen und Untersuchungen durchführen.

Sich durch technischen Fortschritt ergebende Änderungen behalten wir uns vor. Schutzrechte Dritter und allgemeine gesetzliche Vorschriften sind vom Verarbeiter zu beachten.

Hünenberg, im Juli 2010