

PRODUKT DATEN

HOCHLEISTUNGS-EPOXID SYSTEM 9100

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® Hochleistungs-Epoxid Deckanstriche System 9100 haben ein zweikomponentiges, lösemittelhaltiges Epoxidharz als Basis. Die Produkte enthalten blei- und chromatfreie Rostschutzpigmente.

SYSTEMEN

Basis 9100 + Härter 9101 : Standard Qualität.
Basis 9100 + Härter 9101HS : High Solids (hohes Feststoffgehalt).
Basis 9100 + Härter 9101WG : Winter Grade, hohes Feststoffgehalt, Anwendung bei niedrigen.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM 9100 Deckanstriche sind entwickelt worden für Auftragen auf von Hand entrosteten Stahlflächen; sie können aber auch auf sauberen, gestrahlten, verzinkten oder grundierten Stahlflächen aufgetragen werden sowie auf Beton und Altanstrichen. RUST-OLEUM 9100 Deckanstriche sind namentlich für Pinselauftragen und Airless-Spritzen entwickelt worden, können aber auch mit dem Roller aufgetragen werden.

RUST-OLEUM 9100 Deckanstriche bieten guten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel; gegen Verschütten von Produkt, chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe. Wenn gute UV-Beständigkeit verlangt wird, sollte RUST-OLEUM Polyurethan Deckanstriche 9200WB, 9600 oder 9900 (ausgenommen Klar) aufgetragen werden.

Porige Untergründe sollen mit RUST-OLEUM Imprägniergrundierung 5401 grundiert werden. Sehr dichte Untergründe, wie keramische Fliesen sollen mit RUST-OLEUM Super Adhesive Haftgrundierung 3333 grundiert werden.

RUST-OLEUM 9100 Deckanstriche können direkt auf RUST-OLEUM Grundierungen 9170/9180, RUST-OLEUM Epoxid Rostgrundierung 9169 oder auf RUST-OLEUM Schnellüberstreicher Grundierung 569/580 aufgetragen werden.

TECHNISCHE DATEN

Basis/ Härter	HIGH SOLIDS		
	9100/9101	9100/9101HS	9100/9101WG
Mischungsverhältnis (auf Volumen):	1 : 1	1 : 1	2,5 : 2
Vorreaktionszeit:	30 Minuten (20°C/5 l)	15 Minuten (20°C/5 l)	20 Minuten (10°C/4,5 l)
Verarbeitungszeit:	3 Stunden bei 20°C	2,5 Stunden bei 20°C	2 Stunden bei 10°C
Aussehen:	hochglänzend	hochglänzend	glänzend
Farbe:	siehe Farbkarte Colourshop	siehe Farbkarte Colourshop	Siehe Farbkarte Colourshop
Dichte (gemischtes Produkt):	1,25 kg/l ± 0.1	1,40 kg/l ± 0.1	1,37 kg/l ± 0.1
VOC (W/W):	218 gr/l	85 gr/l	99 gr/l
Feststoffgehalt (gemischtes Produkt):	75 Volumen %	91 Volumen %	88,7 Volumen %
Viskosität (Krebs Stormer Units bij 20C):	110-135	100-120	110-135
Empfohlene trockene Schichtdicke:	125 µm	125 µm	125 µm
Übereinstimmende nasse Schichtdicke:	170 µm	140 µm	145 µm
Hitzebeständigkeit:	Untertauchen oder nasse Hitze	50°C	50°C
	Trockene Hitze	100°C	100°C
Über 65°C kann Verfärbung auftreten			

ERGIEBIGKEIT

Theoretische Ergiebigkeit bei 125 µm trocken:	6 m2/l	7.3 m2/l	7 m2/l
Praktische:	Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).		

PRODUKT DATEN

HOCHLEISTUNGS-EPOXID SYSTEM 9100

Trockenzeiten

System	Temp (°C)/RF (%)	Klebfrei (Stunden)	Griffest (Stunden)	Überstreichbar (Stunden)	Durchgehärtet (Tage)
9100/9101	30/50	4	6	Nach 12 innerhalb 72	5
	20/50	6	12	Nach 16 innerhalb 72	7
	10/60	12	36	Nach 36 innerhalb 96	14
9100/9101HS	30/50	4	8	Nach 16 innerhalb 72	7
	20/50	6	12	Nach 16 innerhalb 72	10
	10/60	12	36	Nach 36 innerhalb 96	16
9100/9101WG	15/50	8	16	Nach 16 innerhalb 72	10
	0/60	24	48	Nach 48 St innerhalb 9 Tage	21

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen, Verträglichkeit überprüfen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

Stahl: Losen Rost, Rostkrusten, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche von Hand oder mechanisch bis St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Große Flächen vorzüglich bis Sa 2 (ISO 850101: 1988) strahlen. Rauhtiefe max. 50 µm. Zwecks Untertauchen: bis Sa 3 (ISO 8501-01: 1988) reinigen; Rauhtiefe max. 75 µm.

Beton und Mauerwerk: neuer Beton oder Mauerwerk soll wenigstens 30 Tage vor Auftragen des Anstrichsystems abbinden und trocknen. Zementschlemme, losen oder ungesunden Beton oder schlechthaltende Altanstriche entfernen. Glatten Beton anrauen.

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Einzelne Komponenten gut aufrühren und erst dann intensiv mit einander mischen. Ein langsam drehendes Rührgerät anwenden. Das Produkt sorgfältig während 3 Minuten mischen. Temperatur des gemischtes Material sollte mindestens 10°C sein.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Pinself: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Pinself aus reinen Chinaborsten.

Roller: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Roller aus gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 12 mm).
Bei Rollerauftragen sind 2 Schichten erforderlich zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

Airless spritzen: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte.
Düsengröße: 0,013-0,021 Zoll.
Flüssigkeitsdruck: 150 - 225 bar.
Naßschichtdicke zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke überprüfen.

Reinigung: Mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Es wird empfohlen Einwegpinself/-roller zu verwenden.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, (für **9100WG** zwischen 0 und 15° C) relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN

HOCHLEISTUNGS-EPOXID SYSTEM 9100

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 250 µm trocken, entspricht:
335 µm naß (Standard.9100/9101)
275 µm naß (**9100/9101HS**)
285 µm naß (**9100/9101WG**)

Verfärbung kann auftreten mittels Kontakt mit Chemikalien oder langfristiges Kontakt mit Wasser. Bestimmte Farbtöne produziert mit den Mischmaschine (ColourShop) können hierfür extra empfindlich sein.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum, falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com