

PRODUKT DATEN

PEGAKOTE

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten wasserverdünnbare Epoxyfarbe.

SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

Hohe Härte - außergewöhnliche Abriebfestigkeit - Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche Produkte (z.B. Öl, Benzin, zahlreiche Lösungsmittel, etc.).
Lösungsmittelfrei - fast geruchlos und leicht zu reinigen.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

Für Garagen, Lager, Ausstellungsräume, Durchgänge, überdeckte Parkplätze, Werkstätten, etc. Nur für Innenarbeiten, sowohl für Fußböden als für Mauern.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	Halbglänzend (Glanz 60°: ± 50%)
Farbe:	Standardfarbtöne + Mathymix / ColourShop
Dichte:	1,45 g/cm ³ (Mischung)
Feststoffgehalt:	In Volumen: 48 - 50% In Gewicht: 64 - 66%
Empfohlene Schichtdicke:	Naßfilm: 200 Mikron (Verbr.: 300 g/m ²) Trockenfilm: 100 Mikron (Verbr.: 300 g/m ²)
VOC (W/W):	0 g/l (Standardfarbtöne) Max. 20 g/l (Mathymix / ColourShop)
Flammpunkt (DIN53213):	Nicht entzündlich
Taber-Abriebprüfgerät:	Gewichtsverlust bei 1000 Zyklen: ± 60 mg (CS10, Belastung: 1000 g)

Trockenzeiten:	20°C/50% rel. L.
Klebfrei:	3 Stunden
Überstreichbar:	24 Stunden
Durchgehärtet:	7 Tage

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch:	1e Schicht: 200 - 300 g/m ² 2e Schicht: 300 - 400 g/m ²
Praktisch:	Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muß sauber, trocken und frei von aufsteigender Grundfeuchtigkeit sein; die Kohäsion muss groß genug sein (Zugkraft mindestens 6 kg/cm²).
Pegakote kann auf den meisten mineralischen Untergründen (alten Beton, Fliesen, Glas, etc.) direkt aufgetragen werden. Curing Compounds auf Polybeton müssen mittels Sand- oder Kugelstrahlen entfernt werden.
Auf neuem Beton oder nicht-porösem Beton die Schleimhaut entfernen mittels Sand- oder Kugelstrahlen, mit verdünnter Salzsäure in einem Verhältnis von 3 l Salzsäure zu 10 l Wasser oder mit Surfa-Etch 108. Nach Behandlung mit einer dieser Lösungen muss die Oberfläche unbedingt mit reinem Wasser nachgespült werden und muss man diese sehr gut durchtrocknen lassen.
Poröse Untergründe sind zuerst mit Pegakote verdünnt mit 10% Wasser zu imprägnieren. Pegakote darf nicht auf einer elastischen Farbschicht oder auf einem beweglichen Untergrund aufgetragen werden.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN

PEGAKOTE

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Pinself: Möglich.

Roller: 1e Schicht mit höchstens 10% Wasser verdünnen.
2e Schicht unverdünnt auftragen.

Druckluftspritz- verfahren: Nein.

Airless spritzen: 1e Schicht mit höchstens 10% Wasser verdünnen.
2e Schicht unverdünnt auftragen.

Reinigung: Wasser.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Mindestens 8°C und höchstens 80 % relative Luftfeuchte.

BEMERKUNGEN

- Um ein gleichmässiges Aussehen zu erreichen, müssen die Verbrauchswerte der 2. Schicht respektiert werden, d.h. ein Topf von 4 kg muß auf einer Oberfläche von 10 - 13 m² angewandt werden.
- Gut be-und entlüften (auch bei Regen!)
- Die 2 Komponenten müssen unter mechanischem Rühren vermischt werden.
- Bei niedrigen Temperaturen (8 - 10°C) kann Pegasol nur nach mind. 48 Stunden überstrichen werden.
- Topfzeit nach Mischung von den 2 Komponenten A und B: 2 Stunden.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com