

## PRODUKT DATEN

## LÖSUNGSMITTELFREIES EPOXID SYSTEM 5500

### BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® Lösungsmittelfreie Dickschicht Epoxid Anstriche System 5500 haben ein zweikomponentiges Epoxidharz als Basis.

### EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM 5500 Anstriche sind entwickelt worden für Auftragen auf Beton und Mauerwerk; sie können aber auch auf gestrahlten oder grundierten Stahloberflächen aufgetragen werden.

RUST-OLEUM 5500 Anstriche sind namentlich für Rollerauftragen entwickelt worden, können aber auch mit Pinsel, nur für Ausbesserungen, aufgetragen werden.

RUST-OLEUM 5500 Anstriche leisten guten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel; gegen Verschütten von Produkt, chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe.

RUST-OLEUM 5500 Anstriche können direkt auf gereinigten, gesunden Mineraluntergründen oder auf gesunden, gut vorbehandelten Epoxidanstrichen aufgetragen werden. Porige Untergründe sollen mit RUST-OLEUM Imprägniergrundierung 5401 grundiert werden. Sehr dichte Untergründe, wie keramische Fliesen sollen mit RUST-OLEUM Super Adhesive Haftgrundierung 3333 grundiert werden.

RUST-OLEUM 5500 Anstriche können direkt auf gestrahltem Stahl oder verzinktem Stahl aufgetragen werden, falls notwendig mit RUST-OLEUM Grundierungen 9170/9180 grundieren.

### TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	Hochglänzend
Farbe:	Siehe Farbkarte
Dichte:	1,33 kg/l ± 0,03 (gemischtes Produkt) abhängig vom Farbton. 5510 Transparent ist 1,10 kg/l
Feststoffgehalt:	100% nach Volumen (gemischtes Produkt)
Viskosität:	> 140 KU /Krebs Stormer Units bei 20°C
Empfohlene Schichtdicke:	150 µm trocken, entspricht 150 µm naß
VOC (W/W)	0 g/l

Trockenzeiten	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Klebfrei:	24 Stunden	36 Stunde	16 Stunden
Überstreichbar:	nach 24 Stunden	nach 36 Stunden	nach 36 Stunden
	innerhalb 72 Stunden	nerhalb 72 Stunden	innerhalb 96 Stunden
Durchgehärtet:	10 Tage	3 Wochen	7 Tage
Untertauchen	14 Tage	4 Wochen	10 Tage

Tatsächliche Härtingszeit ist abhängig vom Inhalt (Substanz).

Hitzebeständigkeit: 50°C (feuchte Hitze oder untergetaucht).  
150°C (trocken), über 65°C kann Vergilbung auftreten.

### ERGIEBIGKEIT

Theoretisch: 6,7 m<sup>2</sup>/l bei 150 µm trocken  
Praktische: Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Tragfähige Altanstriche (Epoxid) anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

## PRODUKT DATEN      LÖSUNGSMITTELFREIES EPOXID SYSTEM 5500

**Beton und Mauerwerk:** neuer Beton oder Mauerwerk soll wenigstens 30 Tage abbinden und trocknen bevor ein Anstrichsystem aufzutragen.

Zementschlemme, losen oder ungesunden Beton oder nicht tragfähige Altanstriche, vorzüglich mittels Strahlen, entfernen. Beschädigungen im Beton mit RUST-OLEUM Reparaturmörtel 5403, Leichtgewicht-Reparaturmörtel 5140 oder mit Epoxid-Spachtelmasse für Beton 5412 ausbessern.

**Stahl:** Losen Rost, Rostkrusten, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Rauhtiefe max. 100 µm.

Zwecks Untertauchen: bis Sa 3 (ISO 8501-01 : 1988) reinigen; Rauhtiefe max. 75 µm.

### HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Dieses Material wird geliefert in Mischungsgerecht abgepackten Dosen, eine Dose mit pigmentiertem Basismaterial und eine Dose Härter (5501).

Basismaterial gut aufrühren und erst dann mit Härter mischen. Härter am Basismaterial zugeben und mit einer langsam drehende Rührmaschine mischen bis eine homogene Menge bekommen ist.

Praktische Anwendungsbedingungen für eine 4 l Mischung:

Material-Temperatur:	Vorreaktionszeit:	Topfzeit, (inkl. Vorreaktionszeit):
Bei 20°C	15 Minuten	60 Minuten
Bei 15°C	30 Minuten	90 Minuten
Bei 10°C	1 Stunde	2½ Stunden

### VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

**Pinself:** Verdünnen nicht empfohlen.  
Pinself aus reinen Chinaborsten.

**Roller:** Verdünnen nicht empfohlen.  
Roller aus Polyester oder gewebtem Polyamidgarn (Perlon) Florhöhe Für strukturierte Oberflächen Roller mit einer Florhöhe von 14-18 mm

**Reinigung:** Mit RUST-OLEUM Verdünner 160.  
Es wird empfohlen Einwegpinself/-roller zu verwenden.

### AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, Werkstofftemperatur zwischen 10 und 20°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

### BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 300 µm trocken, entspricht 300 µm naß.  
Für direkten Kontakt mit Lebensmitteln ist es empfehlenswert die Beschichtung vor Gebrauch mit einer 2%-igen Essigsäure- oder Zitronensäurelösung zu waschen und mit Wasser nachzuspülen. Im Laufe der Zeit kann leichte Vergilbung auftreten. Anstrich in einer Richtung streichen. Nicht kreuzweise streichen und nicht ausstreichen, dick auftragen.

### SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

### LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum, falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.