

PRODUKT DATEN

METAL CLADDING TOPCOAT

BESCHREIBUNG

Wasserverdünnbare halbgänzende Acrylatfarbe auf Basis von Styrolacrylat und reinen Acrylatharzen. Speziell entwickelt als Deckanstrich auf Metallverkleidung die vorab mit Marthys® Metal Cladding Primer beschichtet worden ist. Kann ebenfalls auf andere Metalluntergründe aufgetragen wurden, welche vorab mit Noxyde® oder Peganox® behandelt wurden.

SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

Sehr dekoratives, halbgänzendes Aussehen – leicht zu reinigen und zu pflegen – hohe Füllkraft und Deckfähigkeit – ausgezeichnete Verlauf – gute Glanzerhaltung – sehr hohe Dauerhaftigkeit – unverseifbar.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

Deckschicht auf Metallverkleidungen welche vorab mit Mathys® Metal Cladding Primer grundiert worden sind. Kann ebenfalls auf andere Metalluntergründe aufgetragen wurden, welche vorab mit Noxyde® oder Peganox® behandelt wurden.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	Halbgänzend (Glanzgrad 60° ± 65%)
Farbe:	Base P – Base TR – Base D
Dichte:	28 – 1,32 g/cm ³
Feststoffgehalt:	In Volumen: 35 – 38% In Gewicht: 50 – 53%
Empfohlene Schichtdicke:	Naßfilm: ± 125 Mikron (Verbrauch : 8 qm/L) Trockenfilm: ± 45 Mikron (Verbrauch : 8 qm/L)
Flammpunkt (DIN53213):	Nicht entzündlich
VOC-Wert:	15 g/L max.
Gebrauchsfertiges Gemisch:	15 g/Lmax.
EU Termin Wert:	75 g/L (2007) / 40 g/l (2010)
Kategorie:	A/c

Trockenzeiten:	20°C/50% rel. L.
Klebfrei:	40 Minuten (10 qm/L)
Griffest:	2 Stunden (10 qm/L)
Überstreichbar:	4 Stunden (10 qm/L)
Durchgehärtet:	± 1 Tag

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch:	8 - 10 qm/L
Praktisch:	Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Kann direkt aufgetragen auf Untergründe die beschichtet worden sind mit Mathys® Metal Cladding Primer, Noxyde® oder Peganox®.

Kann ebenfalls aufgebracht werden auf alte, saubere und tragfähige Altanstriche. Glänzende Beschichtungen zunächst aufrauen (leicht schleifen).

1 – 2 Schichten Metal Cladding Topcoat auftragen.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 6, Spitfire Close
Coventry Business Park
Coventry, CV5 6UR
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Largo Donegani 2
20121 Milano, Italia
T +39 335 10 93 482
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN

METAL CLADDING TOPCOAT

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Pinself: Vorzugsweise 2 Schichten auftragen.

Roller: Vorzugsweise 2 Schichten auftragen.
Einen kurzhaarigen Roller verwenden.

Druckluftspritz- verfahren: Nicht zu empfehlen.

Airless spritzen: Düse : 018 / Druck: 180 Bar.
1 Schicht genügt in den meisten Fällen.

Reinigung: Wasser

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Temperatur mindestens 5°C und höchstens 80 % relative Luftfeuchte.

BEMERKUNGEN

Die Beschichtung kann etwas klebrig bleiben, wenn diese auf neues Plastisol Material aufgetragen wird.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 6, Spitfire Close
Coventry Business Park
Coventry, CV5 6UR
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Largo Donegani 2
20121 Milano, Italia
T +39 335 10 93 482
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com