

PRODUKT DATEN RUST-O-THANE® POLYURETHAN DECKANSTRICHE 9600

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® Rust-O-Thane Polyurethan Deckanstriche 9600 haben ein zwei-komponentiges aliphatisches Polyurethanharz als Basis.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM Deckanstriche 9600 sind entwickelt worden für Auftragen auf Oberflächen, die mit RUST-OLEUM epoxid Systemen gestrichen worden sind.

RUST-OLEUM Deckanstriche 9600 können mit der richtigen Verdünnung bei Spritzverfahren und mit Pinsel und Roller Aufgetragen werden.

RUST-OLEUM Deckanstriche 9600 bieten geeigneten Schutz gegen starken Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel; häufiges Verschütten von Produkt und regelmäßige chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe.

RUST-OLEUM Deckanstriche 9600 werden besonders empfohlen wenn gute außen Beständigkeit verlangt wird.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	Hochglanz 9610:Transparent Glanz, nur für Innenbereich
Farbe:	siehe Farbkarte
Dichte:	1,18 kg/l ± 0,16 (gemischtes Produkt) abhängig vom Farbton
Feststoffgehalt:	53,0% nach Volumen ± 5,0 (gemischtes Produkt) abhängig vom Farbton
Viskosität:	80 - 100 KU /Krebs Stomer Units bei 20°C (gemischtes Produkt)
Empfohlene Schichtdicke:	40 µm trocken, entspricht 70-85 µm naß abhängig vom Farbton

VOC

Gebrauchsfertige Produkt:	499 g/l max.
Kategorie:	A/j
EU Limit Werte:	550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Trockenzeiten:	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Klebfrei:	6 Stunden	8 Stunden	4 Stunden
Griffest:	12 Stunden	24 Stunden	8 Stunden
Überstreichbar:	nach 16 Stunden	nach 24 Stunden	nach 16 Stunden
Durchgehärtet:	5 Tage	7 Tage	4 Tage

Hitzebeständigkeit: 105°C (trocken), über 65°C kann Vergilbung auftreten.

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch:	13,2 m ² /l bei 50 µm trocken abhängig vom Farbton
Praktische	Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf) reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauhern um eine gute Haftung zu erzielen. Verträglichkeit mit tragfähigen Altanstrichen überprüfen mittels Anlagen eines Testfelds mit RUST-OLEUM Deckanstrich 9600!

Nicht tragfähige Altanstriche mittels Strahlen oder mit Schaber, Drahtbürste und Schleifpapier entfernen. Grundieren oder Ausflecken mit den empfohlenen RUST-OLEUM Epoxid Grundierungen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

PRODUKT DATEN RUST-O-THANE® POLYURETHAN DECKANSTRICHE 9600

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Vor dem Gebrauch müssen die beiden Komponenten langsam aufgerührt werden bevor sie intensiv mit einander gemischt werden.

Mischungsverhältnis: Basis (9600) : Härter (9601) = 3 : 1 auf Volumen
Verarbeitungszeit: 4 Stunden für eine 5 l. Mischung bei 20°C.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Zur Vermeidung von Problemen mit Schaumbildung (Blasen), ist es notwendig (bei Pinsel und/oder Rolle Anwendung) immer dass Produkt zu verdünnen mit 190N.

- Pinsel: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 190N.
Reine China-Borsten verwenden.
- Roller: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 190N.
Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 8 mm)
Gleichmäßig und langsam rollen.
Bei Rolleraufträgen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.
- Druckluftspritzverfahren: Bis zu 20 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 191.
Fließbecher und/oder Druckbecher.
- Airless spritzen: 10 - 20 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 191.
Pneumatische und elektrische Airless-geräte.
Düsengröße: 0,011-0,015 Zoll. Flüssigkeitsdruck: 125 - 175 bar.
- Reinigung: Mit RUST-OLEUM Verdünner 190, 191 oder Methyläthylketon.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 70%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Maximale Trockenschichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 110 µm naß.
Wegen der Verwendung von Blei- und Chromatfreien Pigmenten kann es notwendig sein helle Farbtöne, besonders gelb, orange und rot, in zwei Schichten aufzutragen.

Bei Anwendung auf Fußböden die starker Abnutzung ausgesetzt sind, empfiehlt es sich Standard- oder Mittelfarbtöne zu verwenden. Für tiefe und/oder helle Farbtöne (rot, gelb, orange, grün, blau usw.) ist es ratsam eine klare Deckschicht aufzutragen.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Basismaterial: 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Härter: 1 Jahr ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C. Geöffnete Härterdosen müssen innerhalb 2 Wochen verarbeitet werden.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu